

Sous un même ciel bleu

Les entreprises et les personnes qui contribuent
à maintenir le ciel propre et bleu

Expériences
dans l'industrie chimique fine

ICT FILTRACIÓN

Tubes, toiles et solutions éco-efficientes
de haute technologie pour le filtrage industriel



Fabricant de dérivés d'acides carboxyliques

SECTEUR CHIMIQUE

FACI METALEST, succursale en Espagne de FACI S.p.A.

Fondée à Saragosse, Espagne, en 1966, l'usine actuelle de FACI METALEST se trouve dans la zone industrielle de Malpica (province de Saragosse) depuis 1980. L'entreprise se consacre à la fabrication de savons métalliques : stéarates, éthers et agents séchants pour peintures. FACI METALEST est la succursale en Espagne du groupe FACI S.p.A., leader mondial dans la fabrication de stéarates.

www.metalest.es



À l'origine, l'entreprise se consacrait à la fabrication de stéarates métalliques. Aujourd'hui FACI METALEST fait reposer son activité sur la fabrication de dérivés d'acides carboxyliques.

Du point de vue technique, ces produits sont des sels métalliques et des éthers d'acides gras d'origine animale et/ou végétale, et d'acides et/ou de diacides d'origine synthétique.

En général, ces produits sont utilisés comme lubrifiants de par leur nature grasse, comme stabilisateurs et catalyseurs grâce à leur contenu métallique, ou comme agents dispersants et facilitant certains processus, du fait de leurs caractéristiques mixtes. Ces produits sont utilisés dans de nombreux secteurs.

Le fait d'appartenir au groupe FACI, l'un des leaders au niveau mondial, suppose une synergie en termes de politique commerciale, de production et de recherche qui permet

d'obtenir la confiance et la fidélité de nombreux clients dans les différents domaines d'application.

FACI METALEST possède quatre usines en une, quatre lignes de production sur ce site. Sur l'une de ces lignes sont fabriqués les stéarates par fusion solide-solide, ou stéarates par précipitation. La deuxième ligne permet de fabriquer des éthers, et la troisième des agents séchants. Les stéarates peuvent être utilisés dans de nombreux secteurs, comme la construction ou le secteur agroalimentaire. Il s'agit de produits additifs dans un autre produit, le produit final, celui élaboré par le client. En ce sens, il s'agit d'un additif pour une autre industrie, mais jamais le produit final. FACI METALEST achète les matières premières et produit ces stéarates, éthers ou agents séchants.

Lorsque le produit est acquis par le client final, on peut alors connaître l'application finale pour laquelle il est destiné et savoir dans quel produit il est intégré ; mais le client n'est pas toujours le fabricant du produit final : il peut être un intermédiaire dans la chaîne d'élaboration ou un distributeur. Dans ce cas, il n'est pas toujours possible de connaître le produit final dans lequel se trouve le composant de FACI METALEST.





Eduardo Sicilia
Directeur d'usine

Eduardo Sicilia (31 ans) est ingénieur et responsable de l'usine de production de Malpica.

L'usine exporte 65 % de sa production vers les marchés internationaux et son effectif est de 42 personnes.

Eduardo est un passionné du Team Penning, un sport équestre inspiré du Western qui est l'évolution du travail effectué dans les ranchs consistant à séparer le bétail pour le marquer au fer, à effectuer les visites vétérinaires ou à transporter les animaux d'un endroit à l'autre.

Aujourd'hui, le Team Penning est devenu un événement passionnant pendant lequel une équipe de trois cow-boys doit séparer trois animaux d'un troupeau de 30, et les amener dans leur enclos.

Un produit avec autant de domaines d'application dans des secteurs aussi différents comme ceux indiqués plus haut doit également être conforme à de nombreuses normes de qualité.

Pour le secteur de la construction, par exemple, nous sommes conformes à tout un ensemble de normes de qualité comme la norme ISO 9001.

En ce qui concerne le secteur agroalimentaire ou pharmaceutique, les normes à respecter sont les normes ISO 22000, celles de la FDA, les bonnes pratiques de production, l'analyse du contrôle des points critiques, etc. Bien entendu, nous sommes également conformes à la norme environnementale ISO 14000.

L'intégration des quatre lignes de produits fait de FACIL METALEST l'une des entreprises les plus innovantes du secteur.

Rares sont les entreprises fabriquant à la fois des stéarates, des éthers et des agents séchants. Il existe de nombreux fabricants de chacun de ces éléments, mais la singularité de FACIL METALEST et que nous produisons ces quatre types de produits.

C'est une diversification qui nous permet de nous différencier sur le marché.

La flexibilité et la capacité d'adaptation de FACIL METALEST aux besoins des clients sont également propres à l'entreprise.

Oui. Nous sommes très flexibles et nous nous adaptons dans la mesure où nous organisons rapidement nos capacités de production pour répondre aux besoins concrets de nos clients. Par exemple, si un client a besoin d'un bidon d'un produit d'un volume déterminé, il aura difficilement une réponse négative de notre part, y compris si cela nous oblige à modifier nos produits standards habituels.



Une approche réelle de service...

Bien sûr. Tout d'abord, répondre au besoin, à l'urgence ou à la problématique du client. Même si cela suppose des efforts supplémentaires qui se traduisent bien souvent par une augmentation en termes de coûts, nous planifions notre production de telle manière que presque tout soit possible.

Quels sont les risques d'émission pendant vos procès de production?

Pour l'usine de stéarates, tout ce qui concerne le transport du produit, qui se fait de manière pneumatique.

Lorsque nous déplaçons le produit par ce moyen, propulsé par des ventilateurs, des tubes filtrants sont installés en amont et en aval de ces derniers pour qu'au terme du transport, le produit reste et l'air ressorte. Il convient d'éviter les émissions de produit qui signifieraient un coût par perte mais aussi un risque d'émissions polluantes.

Les filtres sont installés dans toutes les usines de stéarates?

Oui, au niveau des différentes phases de transport pneumatique de toutes les usines de stéarates. Pour ce transport, nous utilisons des tubes d'ICT FILTRACIÓN.



Et dans les autres usines?

Dans les usines d'éthers et d'agents séchants, nous utilisons des filtres à presse, avec des toiles et des papiers fournis par ICT FILTRACIÓN. Dans ce cas précis, nous filtrons des liquides pendant la dernière phase du procès de fabrication du produit, afin de lui conférer la pureté et la brillance voulues. Nous traitons également les eaux résiduelles. Dans ce cas, le risque est qu'une toile ou un papier déchiré ait des conséquences directes sur la qualité du produit final, ce qui ferait augmenter les coûts de manière considérable.

Quelle est la taille moyenne de particule des stéarates?

Entre 6 et 10 microns en moyenne. Pour les éthers et les agents séchants, la taille dépend des impuretés contenues dans le produit, mais nous parlons en ppm.

Quand les filtres ou les consommables utilisés semblent tous les mêmes, sur quoi se base FCI METALEST pour retenir tel ou tel fournisseur?

Dans le cas d'ICT FILTRACIÓN, c'est sont personnel. Si vous savez le type de tubes dont vous avez besoin, que ce soit en polypropylène ou autre, et si vous connaissez le grammage, n'importe quel fournisseur peut vous livrer la commande et ajuster les prix.

Par conséquent, la différence ne repose pas sur le prix, mais sur le service fourni par les personnes.

Où voyez-vous la différence?

Par exemple, dans la rapidité du service de livraison. C'est important en cas d'urgence ou d'un besoin ponctuel. ICT FILTRACIÓN répond présent. Nous apprécions également les efforts de maintien des prix, car nous formons tous une chaîne et devons tous faire des efforts. Cela me semble important car cela permet à FCI METALEST de s'adapter et de mieux répondre aux attentes de ses clients.

Je sais qu'ICT FILTRACIÓN renégocie chaque année ses conditions auprès de ses fournisseurs pour maintenir les prix, voire les réduire, afin d'en faire bénéficier ses clients, sans que cela n'affecte en aucun cas la qualité du produit.

“Chez ICT FILTRACIÓN, nous nous efforçons pour augmenter l'éco-efficience du produit et pour améliorer les coûts, car notre objectif est d'apporter en permanence de nouvelles solutions”

ICT FILTRACIÓN, dont le siège se trouve à Montgat, province de Barcelone, est l'un des fabricants leaders en Europe de tubes, toiles et solutions éco-efficientes à haute technologie pour le filtrage industriel de la poussière, de l'air, de liquides et de fluides. ICT FILTRACIÓN conçoit, fabrique et commercialise des services et des produits de grande qualité, standards ou sur mesure, pour les applications industrielles présentant des risques d'émission de particules dans l'atmosphère pour les secteurs de l'aluminium, de la chimie, le secteur pharmaceutique, du ciment ou de l'agroalimentaire, entre autres. Les produits et services d'ICT FILTRACIÓN sont exportés sur les cinq continents dans le but de permettre aux industries d'être plus compétitives et responsables, en incitant, garantissant et permettant de concilier le meilleur développement industriel possible avec la réduction de l'impact sur l'environnement.

Le personnel d'ICT FILTRACIÓN est la clé de la spécialisation et du potentiel de l'entreprise dans les domaines de la connaissance et de la recherche de nouveaux matériaux, dans la mise au point de nouvelles technologies de fabrication et dans la conception de techniques innovantes de construction et de finition.

ICT FILTRACIÓN

Tubes, toiles et solutions éco-efficientes de haute technologie pour le filtrage industriel

Psje. Pare Claret, 15-25
08390 Montgat - Barcelona (SPAIN)
T. +34 934 642 764
F. +34 934 642 763
ict@ictfiltracion.com
www.ictfiltracion.com
www.ictcomet.wordpress.com