

COMET THINK

46 | **NORMATIVA ESPAÑOLA SOBRE DEPÓSITOS DE AIRE COMPRIMIDO Y SU IMPACTO EN LOS SISTEMAS DE LIMPIEZA DE FILTROS**



Respuestas para una producción industrial más sostenible y respetuosa con el Medioambiente.

46

EQUIPO TÉCNICO DE ICT FILTRATION GROUP

Los sistemas de limpieza y mantenimiento de filtros, como los componentes y recambios Mecair y Goyen ofrecidos por ICT Filtration, desempeñan un papel esencial en la eficiencia y seguridad de las instalaciones industriales que operan con aire comprimido. En este contexto, la normativa española sobre depósitos de aire comprimido establece una serie de requisitos que garantizan su correcto funcionamiento y cumplimiento legal.

Acerca de ICT FILTRATION GROUP

ICT FILTRATION GROUP, con sede en Montgat, Barcelona, ICT FILTRATION GROUP ofrece soluciones especializadas, integradas y personalizadas de productos y servicios destinados a la filtración industrial y manipulación de sólidos, incluidos sectores tan exigentes como el farmacéutico, químico y alimentario a través de sus marcas ICT Filtration, PharmaLine y TrébolCAD.

ICT FILTRATION GROUP diseña, fabrica y comercializa servicios y productos de alta calidad, estándar o personalizados, que se exportan a países de los cinco

continentes y tienen como objetivo ayudar a las industrias a ser más competitivas y responsables promoviendo, garantizando y facilitando el equilibrio entre máximo desarrollo industrial y mínimo impacto medioambiental.

El equipo humano de ICT FILTRATION GROUP es la clave de su especialización y potencial en áreas de conocimiento como la investigación con nuevos materiales, el desarrollo de nuevas tecnologías de fabricación y el diseño de innovadoras técnicas de construcción y acabado.

Derechos

Fotografías propiedad de ICT FILTRACIÓN, S.L.

Reservados todos los derechos de textos e imágenes.

Si no se indica lo contrario, todos los productos que aparecen en CometThink! forman parte del catálogo general de productos ofrecidos por ICT FILTRACIÓN, S.L. y son propiedad de la empresa o de sus representadas.

ICT FILTRATION GROUP /
ICT FILTRACIÓN, S.L.

Pje. Pare Claret, 15-25
08390 Montgat (Barcelona) / SPAIN

T. +34 934 642 764

ICT FILTRACIÓN, S.L. fabricante de soluciones para filtración industrial y distribuidor exclusivo para España y Portugal de:

 
 

Respuestas para una producción industrial más sostenible y respetuosa con el Medioambiente.

Regulación normativa

46

La principal normativa aplicable a los depósitos de aire comprimido en España es el Reglamento de Aparatos a Presión (RAP), regulado por el Real Decreto 809/2021, que aprueba el reglamento de equipos a presión y sus instrucciones técnicas complementarias. Este reglamento clasifica los equipos según su volumen y presión de trabajo, establece requisitos de inspección periódica, y obliga al cumplimiento de la Directiva Europea de Equipos a Presión (PED - 2014/68/UE), relativa a la armonización de las legislaciones de los Estados miembros sobre la comercialización de equipos a presión, para garantizar el marcado CE. Además, los sistemas deben ser registrados y legalizados ante las autoridades competentes de cada comunidad autónoma.

Inspecciones obligatorias y mantenimiento

El mantenimiento de los depósitos de aire comprimido y sus componentes es fundamental para prolongar su vida útil y prevenir accidentes. Las inspecciones periódicas obligatorias se dividen en tres niveles, según lo especificado en el Anexo III del Real Decreto 809/2021:

Nivel de inspección	Alcance	Frecuencia	Métodos	Objetivo
Nivel A	Inspección visual externa.	Cada 1 a 4 años, dependiendo de la categoría del equipo.	Examen visual, revisión de accesorios de seguridad y verificación de documentación.	Detectar signos de corrosión externa, fugas y otros daños evidentes.
Nivel B	Inspección visual interna y ensayos no destructivos.	Cada 3 a 8 años, dependiendo de la categoría y tipo de equipo.	Visual interna, medición de espesores con ultrasonidos, pruebas de válvulas de seguridad.	Detectar problemas como corrosión, deterioro en las juntas o paredes internas.
Nivel C	Inspección completa con pruebas de presión.	Cada 6 a 12 años, según la categoría del equipo y sus condiciones operativas.	Prueba hidrostática, inspección interna y externa, revisión de accesorios de seguridad.	Garantizar la integridad estructural bajo condiciones de presión extremas.

Documentación y cumplimiento

• Certificados de inspección:

Cada inspección debe estar respaldada por un certificado que incluya los resultados de la inspección, la conclusión sobre la aptitud del equipo para su uso y la fecha de la próxima inspección.

• Placa identificativa:

Todos los equipos inspeccionados deben contar con una placa visible que registre las fechas de las inspecciones y las próximas revisiones previstas.

• Conservación de registros:

Los certificados originales deben ser mantenidos por el usuario, mientras que una copia queda archivada por el organismo de control.



Respuestas para una producción industrial más sostenible y respetuosa con el Medioambiente.

Componentes y recambios de ict filtration

Los recambios Mecair y Goyen, distribuidos en exclusiva por ICT Filtration en España y Portugal, están diseñados para cumplir con los más altos estándares de calidad y seguridad. Estos componentes aseguran una óptima operación de los sistemas de limpieza de filtros y cumplen la normativa vigente. Además, al emplear los recambios originales Mecair y Goyen de ICT Filtration, las empresas pueden mantener la eficiencia energética, la fiabilidad de sus instalaciones y la tranquilidad en relación con el cumplimiento normativo.



Importancia de incluir los sistemas en el plan de mantenimiento

Integrar los sistemas y equipos de limpieza y mantenimiento de filtros en el plan de mantenimiento de las instalaciones industriales es crucial para maximizar su rendimiento y prevenir problemas operativos. Estos sistemas y equipos no solo garantizan la calidad del aire comprimido, sino que también contribuyen a:

- Reducir el desgaste prematuro de otros componentes del sistema.
- Optimizar el consumo de energía.
- Cumplir con las exigencias legales de seguridad y medioambiente.
- Minimizar el riesgo de paradas no planificadas.

